



EN ISO 3834 UYGUNLUK DEĞERLENDİRME BAŞVURU FORMU

Doküman No	FR.090	Revizyon No	0
Yayın Tarihi	05.06.2023	Sayfa	1/5

Denetim Türü

<input type="checkbox"/>	İlk Belgelendirme
<input type="checkbox"/>	Kapsam Değişikliği

Uygulama Alanı

<input type="checkbox"/> TS EN ISO 3834-2	<input type="checkbox"/> TS EN ISO 3834-3	<input type="checkbox"/> TS EN ISO 3834-4
---	---	---

Sertifikanın yayınlanmasını istediğiniz diller	<input type="checkbox"/> TR	<input type="checkbox"/> EN	<input type="checkbox"/> diğer
--	-----------------------------	-----------------------------	--------------------------------

İmalatçı/ Yetkili Temsilci			
Adres			
Yetkili:			
Telefon:			
e-mail:		fax:	
Wep.			

Bu formda verilen bilgilerin doğru olduğunu beyan ederim.

Tarih		Başvuru yapan Adı Soyadı İmza, Kaşe



EN ISO 3834 UYGUNLUK DEĞERLENDİRME BAŞVURU FORMU

Doküman No	FR.090	Revizyon No	0
Yayın Tarihi	05.06.2023	Sayfa	2/5

1.) Genel

Firmanız aşağıda belirtilen sertifikalardan hangisine sahiptir?

<input checked="" type="checkbox"/> ISO 9001:2015	Yayın Tarihi:
<input type="checkbox"/> Diğer	

Personnel

Çalışan sayısı yönetim sisteminde çalışan personel ile ilişkindir.

İş ve hizmetler için sözleşmeye bağlı taşeron çalışanların sayısı gerekli değildir.

Toplam personel sayısı:	
İdari personel:	
Ar-Ge personeli:	
Tasarım:	
İmalat:	
Montaj:	
Kalite kontrol:	

İmalatçıya bağlı kuruluşlar var mı ? (Üretim tesisi/ İşletme Tesisi/ Şube)

(Bu bilgi sertifikalandırma programına dahil edilecek ise gereklidir)

<input type="checkbox"/> Evet (Sayısı):	<input type="checkbox"/> Hayır
---	--------------------------------

İşletmeye bağlı kuruluşların isimleri ve adresleri:

.....
.....
.....

Denetim

Dili

<input type="checkbox"/> Türkçe	<input type="checkbox"/> Diğer:	
---------------------------------	---------------------------------	--

Talep

Edilen

Denetim

Tipi

<input type="checkbox"/> Ön denetim	Denetim Tarihi:
<input type="checkbox"/> Sertifikalandırma / ilk Denetim	

2.) EN ISO 3834 standartlarına uygun başvuru bilgileri

EN ISO 3834 Sistemi altında şube(ler) sertifika programına dahil edilmiş mi?
(Şubesi olmayan imalatçılara uygulanmaz)

<input type="checkbox"/> İmalatçı
<input type="checkbox"/> Şubeler dahil



EN ISO 3834 UYGUNLUK DEĞERLENDİRME BAŞVURU FORMU

Doküman No	FR.090	Revizyon No	0
Yayın Tarihi	05.06.2023	Sayfa	3/5

İmalat yapılan ürünler

İmalat

tipi

<input type="checkbox"/> Parti üretim, Tek üretim	<input type="checkbox"/> Seri imalat
---	--------------------------------------

En büyük ürün ağırlığı ve boyutları

Ürün ağırlığı	
Boyutları	

Kullanılan Ana malzeme (Kalınlık Aralığı) ve Kaynak Dolgu Malzemeleri

Ana malzeme	Kalınlık Aralığı	Kaynak Dolgu Malzemesi

Kaynak prosesi uygulamaları

EN ISO 4063'e uygun isimlendirme	Kapsamı	Yeterlilik Prosedürleri

Isıl işlem uygulamaları

<input type="checkbox"/> Yes, Firma bünyesinde	<input type="checkbox"/> Evet, (Taşeron)	<input type="checkbox"/> Hayır
--	--	--------------------------------

Kaynak prosesi ile ilgili faaliyetler taşeron tarafından gerçekleştirilmekte midir?

Personel

Tip	Numarası	Yeterlilik / Test
Sertifikalı Nokta Kaynakçıları		
Sertifikalı Operatör		



EN ISO 3834 UYGUNLUK DEĞERLENDİRME BAŞVURU FORMU

Doküman No	FR.090	Revizyon No	0
Yayın Tarihi	05.06.2023	Sayfa	4/5

Kaynak koordinatörü

Kaynak Koordinatörü

Adı:	
Soyadı	
Yetkinliği	

TS EN ISO 14731' e Kaynak koordinatörlerinin görev ve yetkileri tanımlandı mı?

Evet Hayır

EN ISO 15614 standart serilerine göre başvuru sertifikası için WPS kayıtları

(TS EN 15085 -2 Başvurusu durumunda doldurulacaktır)

WPS no.	Kaynak Prosesi	Kaynak tipi	Ölçüler (t, D in mm)	Pozisyon	WPQR	Yorumlar

TS EN ISO 3834-2' den -4 e kadar olan standartlara göre kalite gereklilikleri

(TS EN 15085 -2 Başvurusu durumunda doldurulacaktır, İmalatçı ilgili standart maddenin Bölüm 2 / Bölüm3 / Bölüm 4 'e göre uygunluğu beyan eder).



EN ISO 3834 UYGUNLUK DEĞERLENDİRME BAŞVURU FORMU

Doküman No	FR.090	Revizyon No	0
Yayın Tarihi	05.06.2023	Sayfa	5/5

TS EN ISO 3834 e göre Kalite Gereksinimleri	Açıklama ¹	
Gereksinimlerin gözden geçirilmesi, teknik inceleme: İmalatçının performans ve sorumluluk için belirlenmiş prosedürler var mıdır?		
Altyükleniciler: Altyüklenicinin de TS EN ISO 3834 kalite sistemi gereksinimlerini karşıladığı kanıtlanabilir mi?		
Ekipman: Cihazların işlevselliği, doğruluğu ve uygunluğu endüstriyel güvenlik gereksinimleri ile düzenli olarak doğrulanıyor mu? Not: Ekipman listesi ekleyiniz		
Isıl işlem uygulanıyor ise aşamalar belirlenmiş mi? Ekipmanlar uygun mu?		
Kalite Güvence: -Kaynak personeli kaynak kalite kriterlerinin teknik unsurları hakkında düzenli olarak eğitiliyor mu? -İmalatçının, kaynak öncesinde, kaynak sırasında ve sonrasında gözlem, denetim ve testler için oluşturulmuş prosedürler var mı? -Test personeli gözetim ve test göreviyle ilgili kaynak kalite güvencesi bilgisine sahip mi? -Uyumsuzluk ve düzeltici faaliyetler ile ilgili prosedür oluşturuldu mu? -Kayıtların kontrolü nasıl sağlanıyor?		
Tanımlama ve İzlenebilirlik: Tüm komponentlerin ve alt montajların tüm aşamalarda; kesme, montaj ön hazırlığı, montaj işlemlerinin güvencede olduğunun tanımlanması için ne yapılıyor? Kaynak işi için kullanılacak kaynak makineleri, aletleri ve ekipmanları		
Adet	Makine Cinsi	Model / Performans Bilgisi